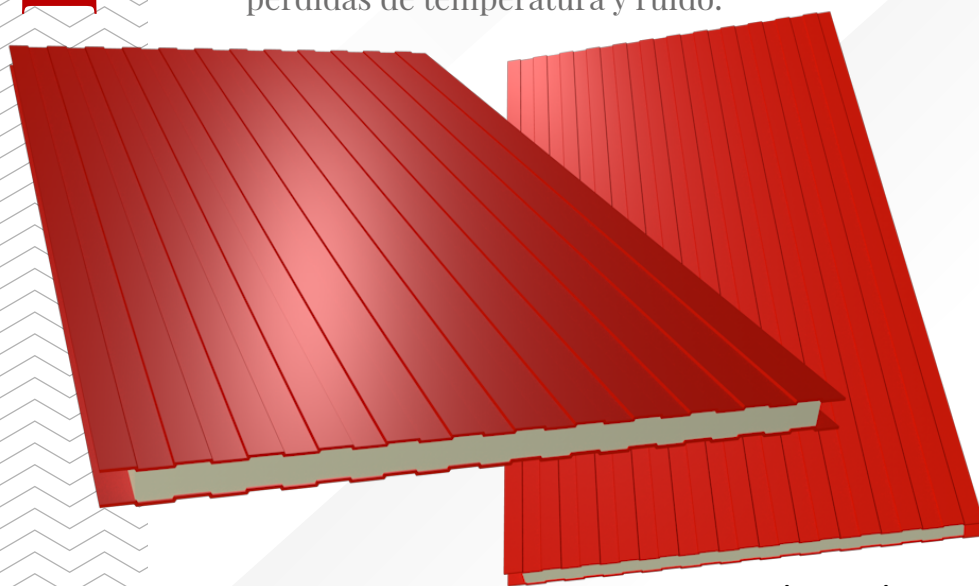


# Termomuro Poliuretano

Paneles de TERMOMURO metálicos están compuesto por dos láminas de acero ALUZINC de GRADO ASTM A792, AZ 150, unidas por un núcleo de espuma rígida de POLIESTIRENO (PIR) de alta densidad, Ideal para edificaciones que requieran sistemas de climatización donde exijan minimizar las pérdidas de temperatura, reducir las pérdidas de temperatura y ruido.



#### Cara Exterior e Interior

<b>Material</b>	Acero Aluzinc ASTM A792, AZ 150
<b>Espesor</b>	0.40 mm
<b>Pintura</b>	Poliéster 20 micras, sobre pintura base uretano

#### Aislante

<b>Material</b>	Poliuretano Rígido Inyectado en alta densidad
<b>Densidad</b>	35 - 40Kg/m <sup>3</sup>
<b>Cond. Térmica</b>	0.020 w/mk ó 0.139 TU/hr°F
<b>Espesor</b>	30, 40 y 50 mm
<b>Empalmes</b>	Machihembrado

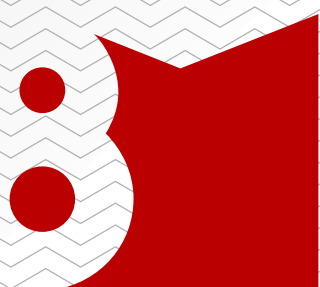
## Ventajas

Mejor aislamiento térmico y acústico, por la homogeneidad del núcleo.

Resistente a la corrosión y también a la flexión gracias a su rigidez por su perfil estructural.

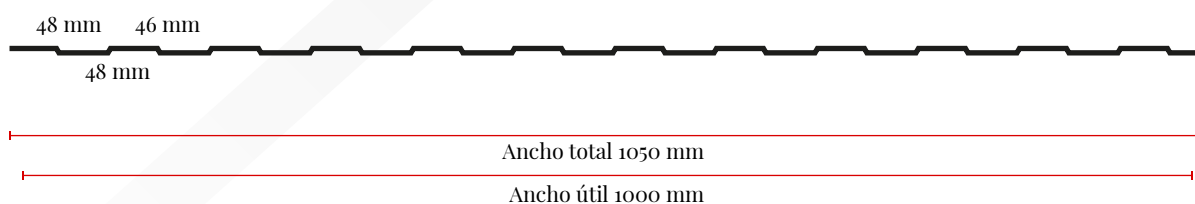
Liviana con buena resistencia estructural de fácil instalación, gracias a la fabricación a medida según requiera el proyecto evitando así cortes y traslapes.

Acabado superior, con pintura base epóxico y acabado poliéster con colores firmes y durables que contribuyen a la estética del proyecto.



.coberturas

# Detalles y dimensiones



## Aplicaciones

- Cámaras frigoríficas y de conservación.
- Módulos prefabricados para campamentos, vivienda, escuela.
- Centros comerciales, de salud y de servicios.
- Almacenes, Naves Industriales, Terminales, Auditorio, Hospitales.
- Edificaciones que requieran aislamiento térmico y/o Acústico.



## Materia Prima

Paneles de TERMOMURO metálicos están compuesto por dos láminas de acero ALUZINC de GRADO ASTM A792, AZ 150, unidas por un núcleo de espuma rígida de POLIURETANO (PUR) O POLIESTIRENO (PIR) de alta densidad, Ideal para muros y fachadas.

## Propiedades

Espesor	Peso	Largo	Elementos Horizontales			Elementos Verticales		
			Resistencia	Transmitancia		Resistencia	Transmitancia	
mm	Kg/m	m	W/m <sup>2</sup> K	W/m <sup>2</sup> K	Kcal/m <sup>2</sup> C	W/m <sup>2</sup> K	W/m <sup>2</sup> K	Kcal/m <sup>2</sup> C
50	9.10	8.00	1.442	0.693	0.597	1.442	0.679	0.589
60	9.60	12.00	2.093	0.478	0.411	2.123	0.471	0.405
80	10.10	14.00	2.744	0.364	0.314	2.774	0.360	0.310
100	10.50	14.00	3.265	0.306	0.264	3.295	0.303	0.261
120	11.10	14.00	4.046	0.247	0.213	4.076	0.245	0.211
150	12.10	14.00	5.348	0.187	0.161	5.348	0.186	0.160
200	13.10	14.00	6.650	0.150	0.129	6.680	0.150	0.129